



# E-COMMERCE & ORDER PICKING



FALLSTUDIE: REXEL SWEDEN AB

HelgeNyberg AB



## KOMMISSIONIEREN AUF NIEDRIGER HÖHE STEIGERT DIE EFFEKTIVITÄT

Mit dem Auftrag zur Effizienzsteigerung der Arbeitsabläufe wandte sich die in Årsta ausserhalb von Stockholm domizilierte Rexel an Helge Nyberg AB. Der Grund dafür war u.a. ein erfolgreiches Projekt von Helge Nyberg bei Storel in Göteborg, einem anderen zum Rexel-Konzern gehörenden Unternehmen. Rexel bietet neue und nachhaltige Elektro-Lösungen und Elektro-Artikel für Industrie, Wohnbereich und Gewerbe an. Der Konzern operiert in 37 Ländern und hat weltweit über 30'000 Angestellte. In Årsta arbeiten 70 Personen.

### Ein Lagerhaus statt sechs

Die auf 17'000 m<sup>2</sup> betriebenen sechs verschiedenen Lager sollen zu einem einheitlich bewirtschafteten Lager zusammengeführt werden. Dies bedingt das Hantieren mit vielen neuen Artikeln und deren Aufnahme in das System. Nun läuft ein Grossprojekt, mit dem hochfrequentierte Kommissionierungs-Artikel von höher gelegenen Lagerplätzen in tiefer gelegene verschoben werden. Das bisherige Handling dieser Artikel mit Schleppern und hebbare Fahrerplattform benötigte zu viel Zeit. Stattdessen sollen die Artikel nun mit Schleppern und Etagenwagen von Helge Nyberg eingesammelt werden. Die Maximalhöhe für hochfrequentierte Artikel beträgt 2 Meter.

### Mehr Auftrags Zeilen pro Arbeitsgang

Ähnliche Kommissionierer werden seit fast 15 Jahren in einer anderen Konzerngesell-

schaft in Göteborg eingesetzt, und dieses Unternehmen ist modellhaft dafür, wie die Arbeitsabläufe in Stockholm zu optimieren sind. "Das Personal schätzt die Wagen von Helge Nyberg. Sie sind schnell und leicht manövrierbar", sagt Gabriel Chamouni, der für den Warenlager-Dienst verantwortlich ist. Schon die Umlagerung der Artikel bewirkte eine deutliche Effizienzsteigerung. Pro Arbeitsgang lässt sich ein Mehrfaches an Bestellungenpositionen abarbeiten. Um die gleiche Effizienz wie in Göteborg zu erreichen, müssen aber noch mindestens weitere 15% der Artikel mit den Schleppern von Helge Nyberg kommissioniert werden.

### Reibungsloser Wagentausch

Das Steuerungssystem Molp legt fest,



Die Anzahl Kartons pro Wagen wird vom Steuerungssystem Molp automatisch berechnet. Pro Kommissionierungsrunde werden max. 25 Bestellungen verarbeitet.



– Helge Nyberg hat uns rasch und problemlos helfen können, die Produktivität und Effizienz zu steigern. Wir sind sehr zufrieden mit dem Ergebnis. Da wir sehen, wie gut es in Göteborg gelaufen ist, sind wir überzeugt, dass wir auch hier in Stockholm ein glänzendes Resultat erzielen werden, sagt Gabriel

welche Art von Karton für welche Artikel verwendet und wie viele Kartons pro Wagen gefüllt werden. Die erforderliche Kartongröße wird anhand von Gewicht und Volumen der Artikel berechnet. Das System legt mehrere Aufträge zusammen und berechnet automatisch die optimale Fahrstrecke. Auf einer Kommissionierungsrunde können maximal 25 Bestellungen verarbeitet werden. Nach Fertigstellung der Kommissionierung wird der Wagen bei der Ladefläche abgehängt und die fertige Bestellung mit kundenspezifischen Aufträgen zusammengeführt, die mit einem anderen System bereitgestellt wurden.

– Wir analysieren laufend die Messungen und Berichte aus unseren Systemen. Der Materialfluss und die Kommissionierung im Lager verbessern sich ständig, sagt Gabriel.

– Helge Nyberg hat uns rasch und problemlos helfen können, die Produktivität und Effizienz zu steigern. Wir sind sehr zufrieden mit dem Ergebnis. Da wir sehen, wie gut es in Göteborg gelaufen ist, sind wir überzeugt, dass wir auch hier in Stockholm ein glänzendes Resultat erzielen werden, meint er abschliessend.

Die Schlepper für Rexel werden durch Helge Nybergs globalen Partner Toyota Material Handling AB unter dem Markennamen BT-Movit TSE100W-60g verkauft.

## KONZEPTEN FÜR VIELE BEREICHE

Ausgehend von unseren in mehr als 50 Jahren gesammelten Erfahrungen und Kenntnissen über die Bedürfnisse unserer Kunden, auf mehrere Bereiche spezialisiert. So können wir die optimalsten Lösungen, den besten Service und die vertrauensereckendste Zusammenarbeit anbieten.



### INDUSTRY & MANUFACTURING

Helge Nyberg agiert in der Leicht- sowie in der Schwerindustrie. Wir haben industrielle Lösungen für den gesamten Materialfluss.



### E-COMMERCE & ORDER PICKING

Durch unsere lange Geschichte und geografische Lage in einem Gebiet mit sehr viel Versand- sowie Logistik- und Lagertätigkeiten besitzen wir einzigartige Kenntnisse und Erfahrungen in den Bereichen Kommissionierung von Bestellungen und Third Party Logistics.



### HEALTH CARE & HOSPITAL

Alle Branchen haben unterschiedliche Anforderungen und Spezifikationen für Materialien und Arbeitsgeräte. Das strikt regulierte Gesundheitswesen stellt sicherlich ganz besondere Anforderungen. Diese können wir erfüllen.



### AUTOMOTIVE & VEHICLE

Die Fahrzeugindustrie ist die Branche, in der die Entwicklung cleverer Logistik wohl am weitesten fortgeschritten ist. Lösungen von Helge Nyberg sind ein Teil dieser Entwicklung.



### SERVICE & SUPPORT

Unsere Schlepper- und Wagenlösungen sind nicht nur für Transporte von Gepäck oder Material auf z.B. Flughäfen und Messen ideal. Genau so häufig werden unsere Lösungen von Technikern und Installateuren in der Industrie und anderen Orten als rollende Service-Werkstatt verwendet.



### LEAN SOLUTIONS

Als Spezialisten helfen wir Ihnen gerne, die ressourcenschonendsten und wertschaffendsten Lösungen für Ihr Materialhandling zu entwickeln: richtiges Material, zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort.

## HelgeNyberg AB

#### HEAD OFFICE / SCHWEDEN

Industrivägen 2  
SE-523 90 Ulricehamn

Tel +46 321 263 00  
Fax +46 321 263 01

info@helge-nyberg.com  
www.helge-nyberg.com

#### DEUTSCHLAND

Mobil +49 160 99 143 743, +49 176 24 990 304  
+49 171 182 41 36. Fax +46 321 263 01