



# INDUSTRY & MANUFACTURING



CUSTOMER CASE: ELECTROLUX LAUNDRY SYSTEMS

**HelgeNyberg AB**



## TÅG FÖR MATERIALHANTERING EFFEKTIVISERAR

Electrolux Laundry Systems skräddarsyr tvättutrustning för professionellt bruk med kunder inom hotell, flerbostadshus, sjukhus mm. Huvudkontoret ligger i Ljungby i Småland. Produktlinjen har cirka 1100 anställda i Sverige, Frankrike och Thailand. Varorna distribueras via 19 nationella säljbolag världen över.

Kunderna ställer högre krav på kort genomloppstid. Produktionsteknikern, numera tillverkningschef Rikard Karlsson på Electrolux, fick uppdraget att organisera rutinerna i den svenska fabriken. Han har provat sig fram och skapat en ny struktur. Tidigt tog han kontakt med Helge Nyberg och tillsammans med deras konstruktörer har ett framgångskoncept utvecklats.

### Effektivisera flödet

– 2005 tog ledningen beslutet att vi ska arbeta efter filosofin Lean Production, berättar Rikard Karlsson. 2007 startade vi ett pilotprojekt med krav på en lägre genomloppstid från order till kund, med

avsikten att få en bättre kontroll, undvika att arbeta i blindo samt skapa en större tillgänglighet på materialet.

– Samtidigt kom Helge Nyberg in i samarbetet och vi utformade det första komponenttåget, bestående av nio vagnar dragna av en eltruck. I stället för att som tidigare ha allt material på olika pallställ, som emellanåt var svårt att hitta, började materialet att plockas i sekvenser till vagnarna för att köras vidare med tåg till monteringen.

– Det enda som monteringen nu behövde bry sig om var att rätt vagn kom med rätt material i rätt tid, just in time.

Det blev stora tidsvinster och montörerna fick direkt ett behagligare arbetstempo och kunde fokusera på att montera.

### Dragande system

– Efter att den första produktionslinjen föll väl ut, fick jag frågan hur jag ville gå vidare. Jag började skissa på nästkommande linjer utifrån kraven, platsen och kvalitetsmålen. Det var nu som den stora fysiska förändringen skedde.

– Varje år har vi anpassat en ny linje till Lean och har idag fyra linjer och en femte på gång efter samma koncept. Från ett tryckande system har vi gått till att dra ut materialet via tågen till monteringen. Pull istället för push. Ett dragande system minimerar överproduktion och ger tidsvinster.

– Kvaliteten har ökat markant, likaså produktiviteten och leveranssäkerheten. Med hjälp av tågen från Helge Nyberg finns materialet i tid och på rätt plats, säger Rikard Karlsson. Storleken på materialet har krävt en hel del speciallösningar. En anpassning och vidareutveckling som har skett i ett bra samarbete.



## Gynnsamt arbets sätt

– Vagnarna är indelade i olika fack, vilket har gjort det lättare för montörerna att få materialet levererat i en bra plockhöjd. Vårt samarbete i detta projekt har varit mycket trevligt och utvecklande för bägge parter, berättar Dan Karlsson, säljare på Helge

**”Kvaliteten har ökat markant, likaså produktiviteten och leveranssäkerheten. Med hjälp av tågen från Helge Nyberg finns materialet i tid och på rätt plats.”**

Nyberg.

De har nu sammanlagt 80 stycken satsvagnar och fem dragtruckar från oss. Fortsättning följer på linje fem som är i projekterings-

Och nu kommer både Electrolux företagsledare och andra företag på studiebesök för att ta del av den lyckade utvecklingen i Ljungby.

**Lean Production** har som princip att produkter tillverkas på det bästa resursnåla sättet. Just in time är en viktig del och bygger på att rätt komponent ska komma i rätt tid och med rätt kvalitet.

Inget material lagras i onödan vilket innebär ett slimmare arbets sätt med stora tids- och kvalitetsvinster. Inspirationen kommer från Frederick Winslow Taylor som i sin tur inspirerade

Henry Ford. Efter andra världskriget utvecklade Toyota konceptet ytterligare genom begreppet Kaizen, ständigt förbättring, vilket utgår från att ingen rutin är perfekt och att allt kan göras bättre.

## KONCEPT FÖR MÅNGA OMRÅDEN

Utifrån över 50 års samlad erfarenhet och kunskap om våra kunders behov har vi specialiserat oss inom ett antal områden. På så vis kan vi erbjuda de mest optimala lösningarna, den bästa servicen och det tryggaste samarbetet.



### INDUSTRY & MANUFACTURING

Helge Nyberg verkar inom både lätt och tung industri. Vi har industriella lösningar för hela det genomgående materialflödet.



### E-COMMERCE & ORDER PICKING

Vi har med vår långa historia och geografiska placering i ett område med mycket postorder och logistik- och lagerverksamhet, unik kunskap och erfarenhet kring orderplockande och tredjepartslogistik.



### HEALTH CARE & HOSPITAL

Alla branscher har olika krav och specifikationer på material och arbetsredskap. Sjukvårdens strikt reglerade verksamhet har givetvis vissa speciella krav. Dem kan vi tillgodose.



### AUTOMOTIVE & VEHICLE

Fordonsindustrin är den bransch i vilken utvecklingen av smart logistik kanske nått längst. Lösningar från Helge Nyberg är en del av utvecklingen.



### SERVICE & SUPPORT

Våra truck- och vagnlösningar är inte bara perfekta för transporter av bagage eller material på exempelvis flygplatser och mässor. Lika ofta används våra lösningar som rullande servicekontor av tekniker och installatörer på industrier och andra ställen.



### LEAN SOLUTIONS

Som specialister hjälper vi dig gärna att utveckla den resursnålaste och mest värdeskapande lösningen för din materialhantering – rätt material, på rätt plats vid rätt tid.

# HelgeNyberg AB

#### HEAD OFFICE / SVERIGE

Industrivägen 2  
SE-523 90 Ulricehamn

Tel +46 321 263 00  
Fax +46 321 263 01

info@helge-nyberg.com  
www.helge-nyberg.com

#### TYSKLAND

Mobil +49 160 99 143 743, +49 176 24 990 304  
Fax +46 321 263 01