



AUTOMOTIVE & VEHICLE



FALLSTUDIE: MONT BLANC

HelgeNyberg AB



LASTENTRÄGER VON WELTKLASSE

Mont Blanc ist einer der führenden Anbieter von hochwertigen, maßgeschneiderten Lastenträgersystemen, u.a. für die weltweite Automobilindustrie. Dies erfordert eine effiziente Produktion und eine hohe Liefersicherheit. Der Ergobjörn-Schlepper mit seinem automatischen Hubtisch spielt eine bedeutende Rolle bei den Verbesserungen, die durchgeführt wurden, um das Materialhandling zu optimieren.

Streben nach Effizienz

In Dalsjöfors/Schweden, liegt unser Hauptsitz mit Vertrieb, Entwicklung/Konstruktion und Produktion, erzählt Jan Östensson, Verantwortlicher für die Produktionsunterstützung. In der Produktion setzen wir auf Lean- und Kanban-Methoden, das sogenannte „just in time“-System. Dies erfordert einen kontinuierlichen Materialnachschub. Wir haben in diesem Prozess den Fokus auch auf die Ergonomie gerichtet. Unsere Endprodukte haben zwar nur ein Maximalgewicht von 12 kg, trotzdem ist ein gut funktionierender Ablauf wichtig, von dem sowohl das Personal wie auch die Produktion profitieren können.

– Heute verbringen wir zu viel Zeit mit dem Verschieben von Material. Unser Ziel ist es, die Betreiber direkt, d.h. ohne Zwischenlagerung, zu beliefern. Mit anderen Worten: Wenn das Material ausgeht, geht eine Kanban-Karte direkt zum Warenemp-

fang, wo sie eine neue Lieferung auslöst.

Kein schweres Heben

Das Material wird von der Rückseite her in Kanban-Behälter abgefüllt, und hier kommt das Konzept von Helge Nyberg zum Tragen. Der Ergobjörn-Schlepper mit dem speziellen Hubtisch transportiert das Material direkt zur Montagestation, wo es mithilfe des automatischen Ergobjörn-Hubtisches direkt in die Regale verteilt wird. So wird manuelles Heben vermieden.

– Wir suchten nach einer besonderen Lösung, die unseren Mitarbeitenden die Arbeit erleichtert und gleichzeitig zu einer Effizienzsteigerung in der Materialversorgung führt. Auf der Website von Helge Nyberg sahen wir den Schlepper mit dem Hubtisch, den sie an Volvo geliefert hatten, und erkannten, dass diese Lösung auch für uns funktionieren würde.



Ein automatischer Hubtisch auf dem Schlepper erleichtert die Arbeit beim Materialnachschub.



Der Ergobjörn-Schlepper Modell 612 mit dem automatischen Hubtisch wurde entwickelt, um beste Ergonomie, effizientes Materialhandling und eine optimale Ausnutzung der Lagerräume zu erzielen.

– Es hat sich gezeigt, dass der Schlepper alle unsere Bedürfnisse erfüllt. Er ist schnell – eine Voraussetzung dafür, dass er überhaupt verwendet wird. Der Ergobjörn mit Hubtisch und Wagen ermöglicht rationellere Arbeitsabläufe, da die Installateure

direkt mit den nötigen Komponenten beliefert werden.

– Bei der Entwicklung des Schleppers richteten wir den Fokus auf die Ergonomie, die Geschwindigkeit und einen effizienten Materialfluss, sagt Dan Karlsson von Helge Nyberg AB.

Ziel war, das Personal vom schweren Heben der Waren zu entlasten und dass sie die Waren „just in time“ zur Verfügung haben. Gleichzeitig sind wir uns bewusst, dass es für unsere Kunden wichtig ist, über freien Lagerraum zu verfügen.

Fokus auf Lastenträger

Mont Blanc mit Sitz in Dalsjöfors außerhalb Borås/Schweden setzt auf Lastenträger inkl. Zubehör, einerseits mit OEM-Produkten für die Automobilindustrie, mit Toyota als größtem Kunden, andererseits mit eigenen Produkten für den Ersatzteilmarkt. Von Schweden aus werden Kunden in Nordeuropa und Skandinavien bedient.

Eine ähnliche Fabrik in Frankreich bedient den Ersatzteilmarkt in Frankreich und Südeuropa, in England wird für den eigenen Markt produziert, und die Produktion in Rumänien unterstützt ganz Europa.

– Entwicklung und Design sind wichtige Elemente. Wir machen Entwürfe, erstellen Prototypen und testen Systeme und Produkte gemäss den Anforderungen aus der Automobilindustrie und unseren eigenen. Und in vielen Fällen produzieren wir auch Werkzeuge für Blechteile selber, sagt Jan Östensson.

KONZEPTEN FÜR VIELE BEREICHE

Ausgehend von unseren in mehr als 50 Jahren gesammelten Erfahrungen und Kenntnissen über die Bedürfnisse unserer Kunden, auf mehrere Bereiche spezialisiert. So können wir die optimalsten Lösungen, den besten Service und die vertrauenswürdigste Zusammenarbeit anbieten.



INDUSTRY & MANUFACTURING

Helge Nyberg agiert in der Leicht- sowie in der Schwerindustrie. Wir haben industrielle Lösungen für den gesamten Materialfluss.



E-COMMERCE & ORDER PICKING

Durch unsere lange Geschichte und geografische Lage in einem Gebiet mit sehr viel Versand- sowie Logistik- und Lagertätigkeiten besitzen wir einzigartige Kenntnisse und Erfahrungen in den Bereichen Kommissionierung von Bestellungen und Third Party Logistics.



HEALTH CARE & HOSPITAL

Alle Branchen haben unterschiedliche Anforderungen und Spezifikationen für Materialien und Arbeitsgeräte. Das strikt regulierte Gesundheitswesen stellt sicherlich ganz besondere Anforderungen. Diese können wir erfüllen.



AUTOMOTIVE & VEHICLE

Die Fahrzeugindustrie ist die Branche, in der die Entwicklung cleverer Logistik wohl am weitesten fortgeschritten ist. Lösungen von Helge Nyberg sind ein Teil dieser Entwicklung.



SERVICE & SUPPORT

Unsere Schlepper- und Wagenlösungen sind nicht nur für Transporte von Gepäck oder Material auf z.B. Flughäfen und Messen ideal. Genau so häufig werden unsere Lösungen von Technikern und Installateuren in der Industrie und anderen Orten als rollende Service-Werkstatt verwendet.



LEAN SOLUTIONS

Als Spezialisten helfen wir Ihnen gerne, die ressourcenschonendsten und wertschaffendsten Lösungen für Ihr Materialhandling zu entwickeln: richtiges Material, zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort.

HelgeNyberg AB

HEAD OFFICE / SCHWEDEN

Industrivägen 2
SE-523 90 Ulricehamn

Tel. +46 321 263 00
Fax +46 321 263 01

info@helge-nyberg.com
www.helge-nyberg.com

DEUTSCHLAND

Mobile +49 160 99 143 743, +49 176 24 990 304
Fax +46 321 263 01